Prevenzione, igiene e sicurezza nel comparto florovivaistico I risultati del Piano Mirato regionale

23 e 24 ottobre 2008 Pistoia

Contributo di

Marco Vieri

Professore Ordinario di Ingegneria Agraria e Forestale Università degli Studi di Firenze





Il parco macchine nel florovivaismo:

il punto di vista della meccanica agraria.





dipartimento di ingegneria agraria e forestale università degli studi di firenze





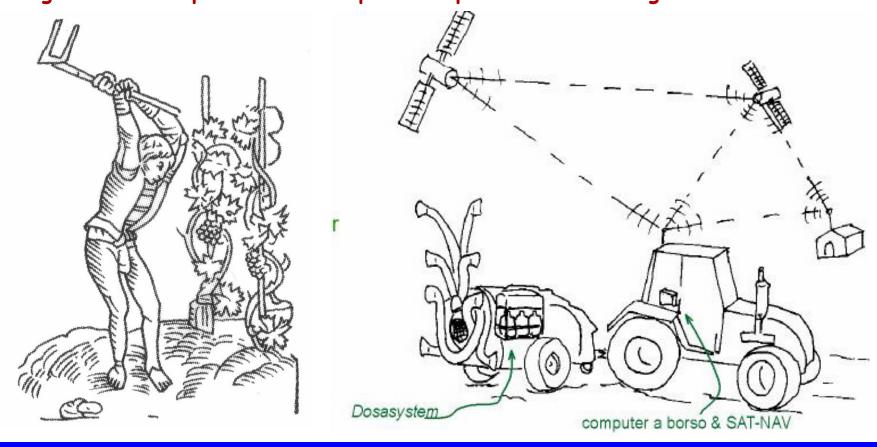




la gestione delle risorse

L'imprenditore ha a disposizione uno scenario tecnologico che va dalla zappa al satellite

Ogni strumento può trovare nel processo produttivo una adeguata collocazione



... il concetto di trattore è superato da nuove tecnologie













il valore della libera combinazione delle tecnologie disponibili è evidente nelle soluzioni adottate per gli utensili di piccole dimensioni



lo sviluppo di nuove linee di macchine i minicingolati polivalenti



Candia











lo sviluppo dell'automazione









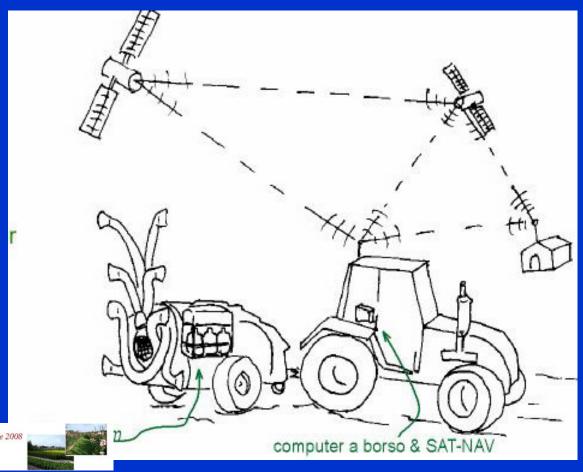






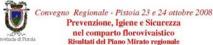


Irrorazioni di precisione con iniezione in linea dei prodotti AUTOMATICA E DIFFERENZIABILE









il controllo delle dispersioni di diserbanti e disseccanti











macchine per la sterilizzazione del terreno con metodi fisici ad azione esotermica

















Progetto SCIMAB 12781

MESSA A PUNTO DI TECNICHE AGRONOMICHE E SISTEMI COLTURALI INNOVATIVI BASATI SULL'IMPIEGO DI CONTENITORIBIODEGRADABILI E/O COMPOSTABILI





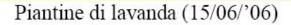


Stato contenitori ai 07/11/2005

Degradazione dei vasi nel terreno 07/11/2005

a' e contenito









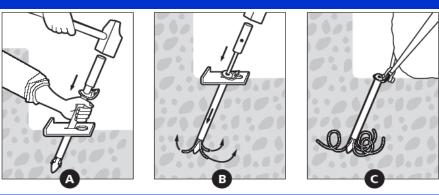


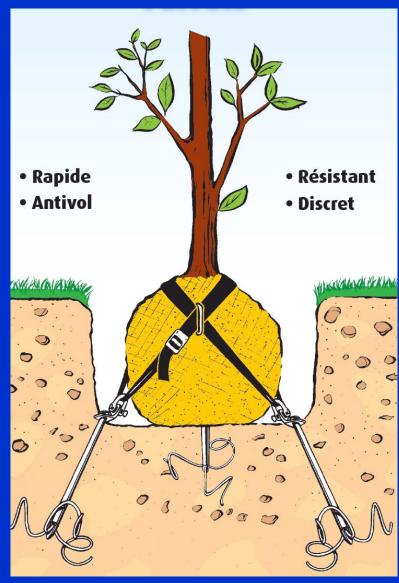




nuovi materiali e dispositivi ausiliari







SENSORI per il Monitoraggio a livello aziendale

- sensori su impianti a punto fisso o telecamere in punti chiave
- telerilevamento aereo o spaziale
- sensori attrezzati a bordo delle macchine agricole



- sensori x la misura di parametri fisici (flussimetri, sensori di veloc.)
- sistemi di identificazione per riconoscere autonomamente il lavoro svolto in campo



















LE INNOVAZIONI TECNOLOGICHE A DISPOSIZIONE DELLA AGRICOLTURA DI PRECISIONE

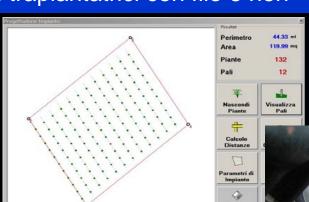
Guida satellitare per trapiantatrici



Novità:

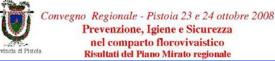
- 1. possono essere montati su trapiantatrici con filo e non
- 2. sesto d'impianto a video
- 3. stima materiale
- 4. tracciabilità











Tecnologie per la tracciabilità

Permette grazie ad un trasponder (RFID Radio Frequency Identification) di monitorare la produzione del vino dalla fase d'impianto della barbatella, alla fase di vendita.



microchip che contengono un identificativo (ID) univoco

- sulle bottiglie
- sulle singole barbatelle





Letture tramite varchi montati su macchine (ex vendemmiatrice)

connessione wireless

Info in database

Cliente con codice, può su internet visualizzare informazioni contenute

DATI ABBINABILI:

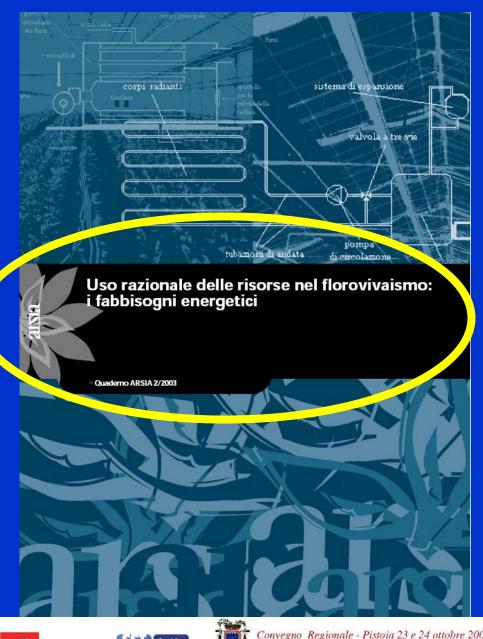
- caratteristiche del prodotto
- analisi chimico fisiche
- condizioni suolo
- tipologia di produzione

• ecc...

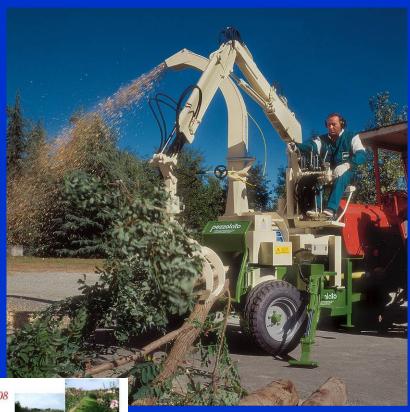


FUNZIONI:

- 1. rintracciabilità e anticontraffazione
- 2. controllo produz. e distribuzione
- 3. tracciabilità veicoli
- 4. marketing



risparmio energetico recupero energetico







Convegno Regionale - Pistoia 23 e 24 ottobre 2008
Prevenzione, Igiene e Sicurezza
nel comparto florovivaistico
Risultati del Piano Mirato regionale

i punti dell'intervento

la caratterizzazione dei cicli produttivi e i punti critici

- le prospettive future nell'ingegneria delle produzioni vivaistiche
- i riflessi sulla gestione della sicurezza







lo scenario

Creseendo la diffusione della coltivazione in contenitore, si fa strada l'esigenza di una meccanizzazione specifica per la movimentazione dei vasi e l'agevolazione della varie fasi colturali che spesso è più automazione che meccanizzazione...

La meccanizzazione nel vivaismo

Nel settore florovivaistico la meccanizzazione delle operazioni colturali rimane una scelta delicata e impegnativa: da una parte, infatti, c'è l'esigenza di una particolare attenzione e cura nella tecnica produttiva, dall'altra è crescente l'esigenza di migliorare le condizioni di lavoro oltrechè di ridurre i costi di produzione e di conseguenza aumentare la competitività. Ecco come regolarsi...

di Renato Ferretti renato.ferretti@tin.it

Agronomo e dirigente della Provincia di Pistoia

a meccanizzazione delle operazioni colturali ha raggiunto elevati livelli anche nel vivaismo e la

un produttore di organismi vegetali viventi che devono necessariamente corrispondere ai requisiti ricrescente qualità delle piante che chiesti da un mercato sempre più gli acquirenti richiedono, associata esigente sia di garden centres che

Pag. 20 • Lineaverde Novembre/Dicembre 2007









Convegno Regionale - Pistoia 23 e 24 ottobre 2008 Prevenzione, Igiene e Sicurezza nel comparto florovivaistico Risultati del Piano Mirato regionale



Il fabbisogno di macchine adattate alle esigenze del vivaio costringe anche i costruttori ad investimenti alti non sempre ricompensati dal numero di macchine che si venderanno. Ecco perché molti vivaisti assieme ad artigiani locali s'ingegnano ad adattare macchine pensate per altri usi.

e il fabbisogno di macchine tate alle esigenze del vivaio ringe anche i costruttori ad inimenti alti non sempre ricomsati dal numero di macchine si venderanno. Ecco perché ti vivaisti assieme ad artigiani li s'ingegnano ad adattare chine pensate per altri usi.

ziende vivaistiche dal canto losono costrette ad acquistare chine anche se il loro utilizzo è

ച്ചാടാ concentrate in brevi periodi nel corso dell'anno.

Tutto ciò si ripercuote, in ultima analisi, in un aumento dei costi di meccanizzazione.



lo scenario







Convegno Regionale - Pistoia 23 e 24 ottobre 2008
Prevenzione, Igiene e Sicurezza
nel comparto florovivaistico
Risultati del Piano Mirato regionale



lo scenario

E' importante investire anche nell'impostazione dell'organizzazione aziendale: struttura del vivaio, processo produttivo, preparazione e confezionamento delle piante che devono essere pensate in funzione dei livelli di automazione e meccanizzazione che si intende raggiungere...

gruppo Zelari - è importante investire anche nell'impostazione dell'organizzazione aziendale: struttura del vivaio, processo produttivo, preparazione e confezionamento delle piante che devono essere pensate in funzione dei livelli di automazione e meccanizzazione che si intende raggiungere".









la caratterizzazione dell'attività vivaistica

- L'estrema eterogeneità delle specie coltivate, spaziando la coltivazione dalle giovani piante fino ai grandi esemplari, spesso nell'ambito della stessa azienda.
- Infine, crescendo la diffusione della coltivazione in contenitore, si fa strada l'esigenza di una meccanizzazione specifica per la movimentazione dei vasi e l'agevolazione della varie fasi colturali sia in ambiente protetto che in piena aria che spesso è più automazione che meccanizzazione, basti pensare ai nastri trasportatori o alle forche per spostare i vasi, ecc.
- Gli spazi ristretti dell'interfilare nei vivai in pieno campo che costringono all'uso di motrici e operatrici di dimensioni assai ridotte.

Una caratteristica del nostro vivaismo è la continua lotta con lo spazio che non è mai sufficiente e porta in generale ad avere una coltiva-

zione sia in pieno campo che i so estremamente concentrata esempio gli interfilari dei viv pieno campo sono di limitat mensioni, spesso inferiori al ੴro, e costringono all'uso di m e operatrici di dimensioni rido spetto anche alle versioni da fi to e vigneto. Invece nei vivai Germania, ma anche dei paes l'est come la Polonia o nella gna questo è un problema m nale in quanto la concentra; vivaistica in aree limitate è n meno evidente che da noi e si sono impostare vivai con d'impianto maggiori più facili te meccanizzabili. Mi ricordo Falkenhaim di Bad Zwischer che sottolineava come ogni su pendente disponesse di un p macchine di valore medio att a 100.000 euro che corrispon ad un notevole investimento anche ad un altissima produt per unità di lavoro con una vis



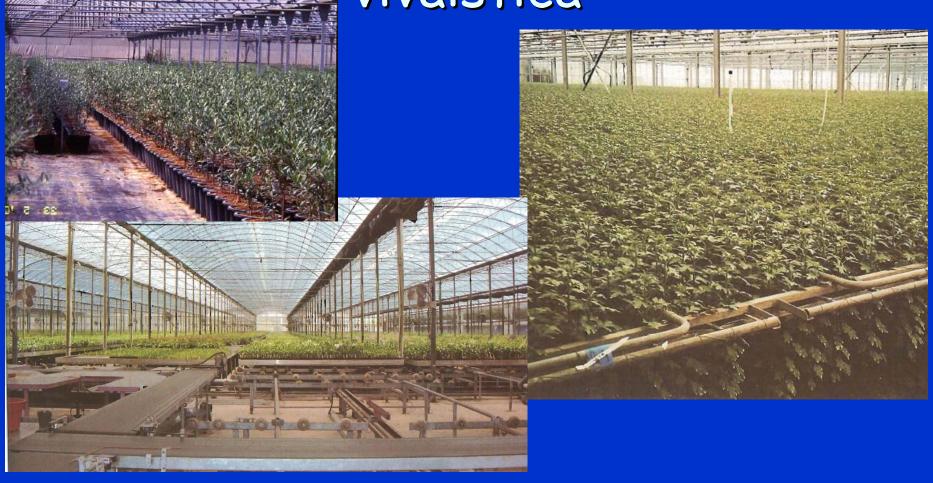








la caratterizzazione dell'attività vivaistica











la caratterizzazione dell'attività vivaistica











la caratterizzazione dell'attività vivaistica all'aperto













la caratterizzazione dei cicli produttivi e i punti critici

le prospettive future nell'ingegneria delle produzioni vivaistiche

i riflessi sulla gestione della sicurezza









le tecnologie disponibili per le produzioni in serra

















le tecnologie per gli apprestamenti protetti

















le tecnologie dell'industria pistoiese













la caratterizzazione dei cicli produttivi e i punti critici

le prospettive future nell'ingegneria delle produzioni vivaistiche

i riflessi sulla gestione della sicurezza



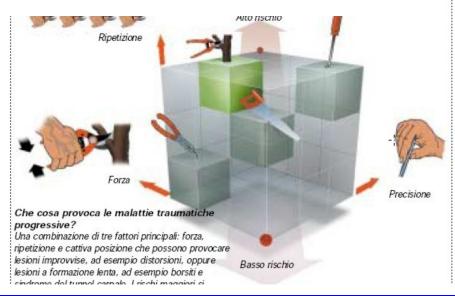


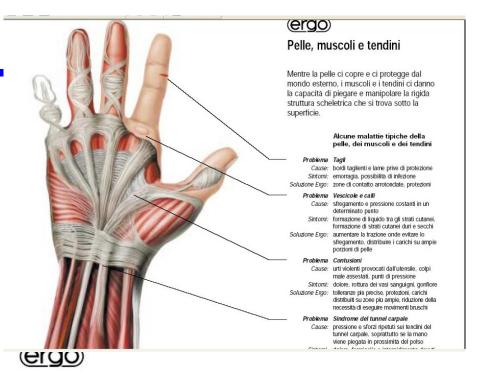




Utensili ergonomici







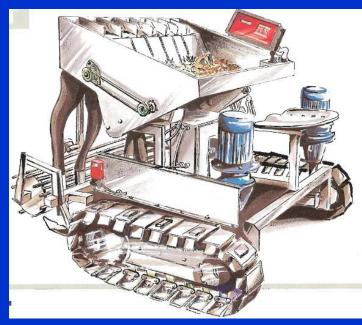
Abbiamo bisogno di utensili ergonomici?

Col passare dei secoli gli esseri umani hanno usato utensili per compiere un gran numero d attività tipicamente collegate all'agricoltura e all'industria. Molti di questi utensili si sono adattati alle esigenze locali trasformandosi in utensili piuttosto efficienti. Altri, invece, sono rimasti praticamente invariati fin dalla rivoluzione industriale.

Dato che l'industria esige sempre di più dai materiali utilizzati e richiede maggiore rendimento nella produzione, questi utensili, per essere funzionali ed efficaci, devono essere ideati tenendo conto delle capacità e delle limitazioni dell'uomo.

Oggigiorno esiste una crescente domanda di prodotti ergonomici tra gli utilizzatori

macchine e impianti ergonomici automatizzati e dal basso "carico di lavoro







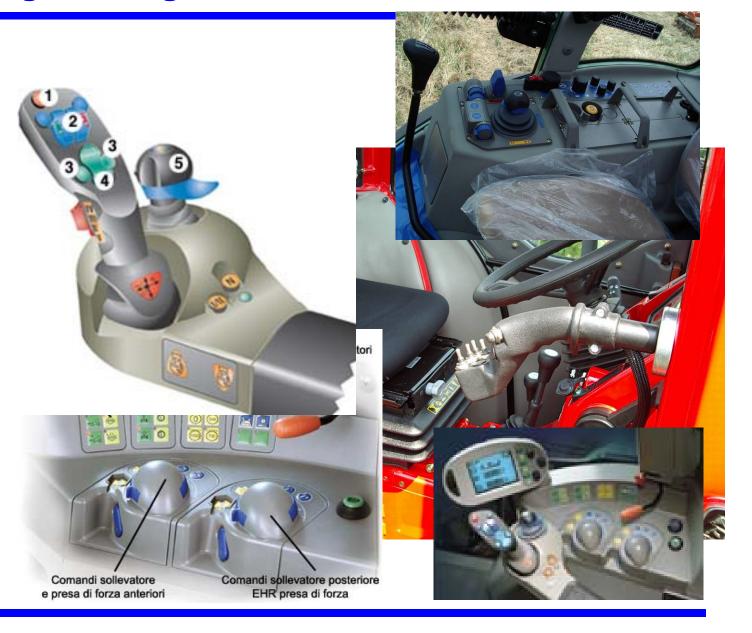






Postazioni di guida ergonomiche

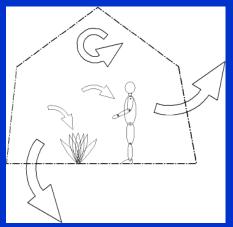
Il comfort
dell'operatore
è un
importante
investimento
in produttività
e qualità di
lavoro
durante tutto
il turno
giornaliero

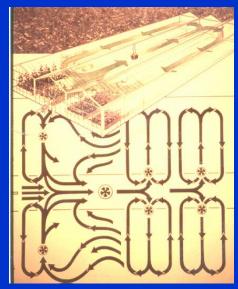


incrementare la percezione del rischio derivante da uso di AEROSOL ed adottare tecnologie e procedure operative









ATTENZIONE AL PERICOLO DA INALAZIONE

aneddoto: Il cane non caccia quando il terreno è secco

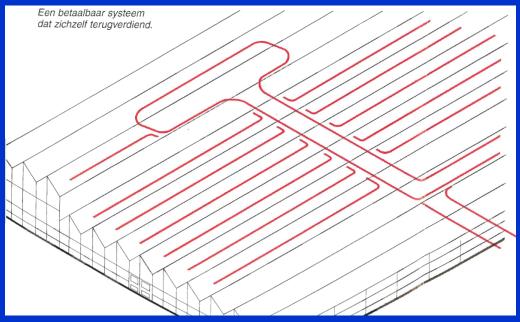
il controllo del rischio da contaminazione chimica nelle fasi ausiliarie all' irrorazione

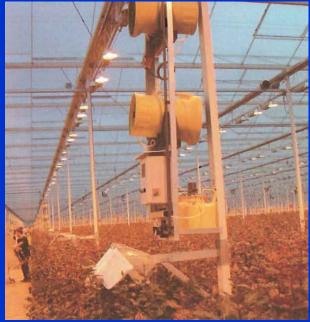




gli impianti irroranti automatici a monorotaia

















nuove tecniche di controllo dello spray













Convegno Regionale - Pistoia 23 e 24 ottobre 2008 Prevenzione, Igiene e Sicurezza nel comparto florovivaistico Risultati del Piano Mirato regionale



pericoli nelle tecnologie artigianali











Prevenzione, Igiene e Sicurezza nel comparto florovivaistico Risultati del Piano Mirato regionale







I rischi maggiori sono nelle piccole aziende:

- •i piccoli trattori
- ·i motocoltivatori con zappatrice





Caratterizzazione dell'attività Agro Forestale ed Ambientale

le criticità specifiche

- > Stagionalità
- Variabilità Ambientale
- > Tempestività
- Elevata intensità periodica
- Variabilità operativa
- Scarsa attenzione alla componente strumentale
- Mancanza di progettazione iniziale di tutto il processo nella durata degli impianti
- > Tipologia di lavoro assimilabile alle emergenze

confronta l'efficienza di investimento fra macchina agricola e industriale

I cinque killer nell'uso delle macchine agricole

- 1. fretta
- 2. stanchezza
- 3. disattenzione
- 4. ripetitività
- 5. eccessiva confidenza









la caratterizzazione dell'attività vivaistica

la correlazione fra INDIFFERIBILITA' delle operazioni

e RISCHIO

... il caso caratteristico della spedizione di piante soprattutto quelle a pronto effetto









elementi condizionanti la meccanizzazione della attività vivaistica

- Variabilità della produttività richiesta e delle risorse necessarie
- il rapporto risorse-ricavi e reddito atteso
- labour intensive or high tecnology?
 il difficile passaggio fra uso delle risorse disponibili o investimenti









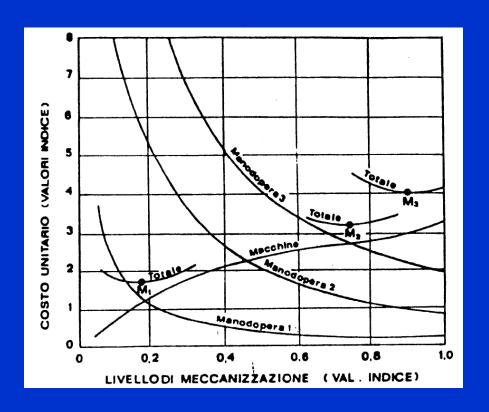
la scelta delle risorse nasce dalla disponibilità e dal costo delle risorse e dalla superficie da dominare

- * una macchina richiede:
 - × un investimento
 - manodopera specializzata
 - * una organizzazione adeguata alla sua gestione
 - * una utilizzazione adeguata
 - * una condizione operativa appropriata

la teoria dei livelli di meccanizzazione

La scelta delle due risorse manodopera e macchina dipende dal minimo costo ottenibile per unità prodotta.

Se è maggiore il costo dell'una si incrementa l'altra e viceversa







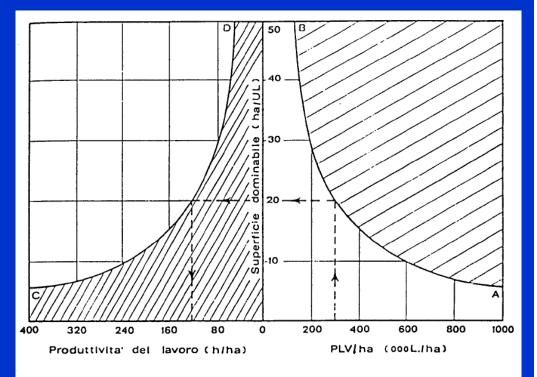




esiste un rapporto preciso fra livello di reddito atteso produttività necessaria

vi sono situazioni in cui il valore del prodotto non rende necessario l'aumento di quantità e qualità

Aumentare qualità e quantità (e sicurezza) significa meccanizzare e quindi passare dell'uso delle risorse già disponibili al difficile salto dell' INVESTIMENTO



Per garantire una PLV / UL non inferiore a 6.000.000 £ occorre fare dominare dalla unità lavorativa, in funzione della PLV/ha, superfici il cui valore deve essere contenuto nella parte superiore della curva AB. Nell'ipotesi di 2300 h/UL, la produttività del lavoro deve essere ricercata - sulla base del livello di meccanizzazione ottimale - nella parte della figura sottostante la curva CD che rappresenta il valore massimo accettabile, nell'ipotesi di impiego a tempo pieno e di una incidenza del salario non superiore al 30% della PLV









investire significa cominciare a fare impresa

VERIFICA L.M. APPEDPRIATO











Tipo di tecnologia – produttività/investimento – rischio casi studio nel vivaismo

tecnologia	impiego	investimento	Necessità di organizzazione	rischio
Macchine agricole	operazioni stagionali – lavori non differibili ed emergenze	modesto	anche molto bassa	da medio a elevatissimo
impianti fissi	operazioni discontinue anche non differibili	medio	media	da medio a molto elevato
impianti fissi semiautomatici	frequente	medioalto	elevata	medio basso
impianti fissi automatici	molto frequente	alto	elevata	basso
impianti robottizzati	frequente	molto alto	molto elevata	molto basso

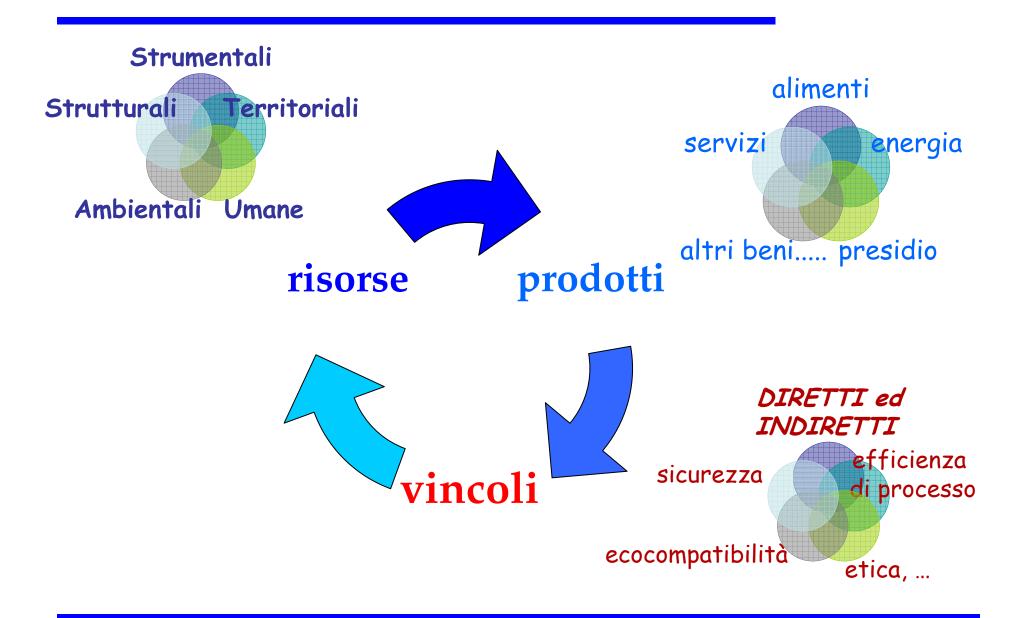








Il ciclo dei fattori gestionali nella moderna impresa vivaistica



la scelta delle macchine - quali e quante

la progettazione di un sistema tecnico-tecnologico compatibile con tutti i fattori produttivi e ambientali

obiettivi della meccanizzazione:

efficacia agronomica

efficienza tecnologica

efficienza operativa

Presupposto

✓ sostenibilità economica

rispetto dei vincoli

✓ effettiva possibilità di esecuzione delle necessarie operazioni sull'intera superficie da dominare.

obiettivi dell' ingegneria delle produzioni vivaistiche

- maggiore qualità e produttività
- 2. strutture progettate ai fini della efficienza energetica, operativa.
- sistemi, macchine e dispositivi automatici
- 4. ergonomia, sicurezza, igiene sia negli impianti fissi che semifissi che nelle macchine mobili

- A. visione costante dell'intero processo
- B. monitoraggio delle risorse adottate
- c. tracciabilità di processo e di prodotto

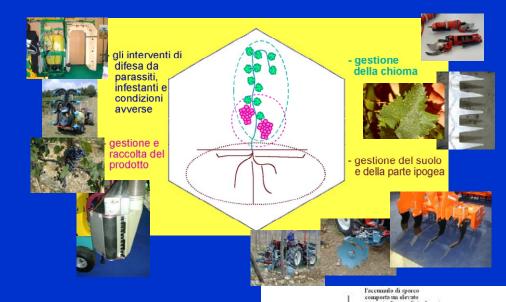


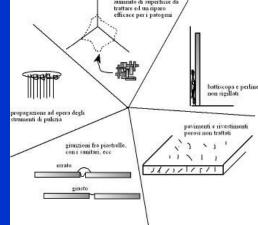




I VINCOLI l'esempio dell' Integrated Pest Control Management

- Difendere le colture attraverso
 - la Progettazione e Gestione di tutti gli interventi
 - e dell'Igiene in tutti gli spazi
 - con un Monitoraggio costante





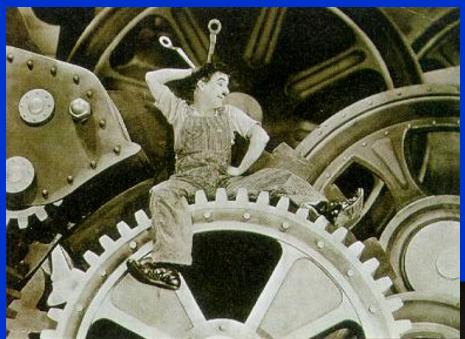








I VINCOLI - la sicurezza per gli operatori



AGRICOLTURA

40 infortuni denunciati / milione ore lavoro

- = 1:4 del totale degli infortuni
- = 1:10 degli incidenti con danni a cose

18% causati dalla macchina

37% causati da comportamenti errati

INDUSTRIA

20 infortuni denunciati / milione ore lavoro

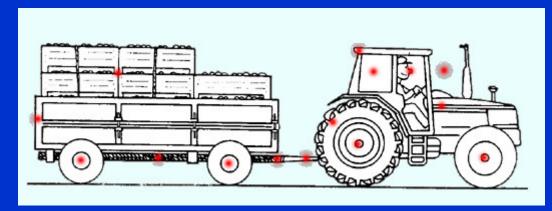
- = 1:2,5 del totale degli infortuni
- = 1:10 degli incidenti con danni a cose

7 % causati dalla macchina 26 % causati da comportamenti errati



Vincoli sulla Risorsa Tecnologica - Le Macchine

Motrici OMOLOGATE







Operatrici e Dispositivi CERTIFICATI

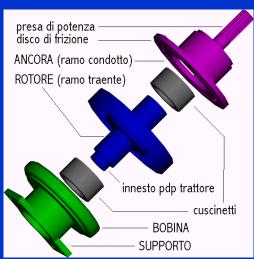
verificare sempre l'accoppiamento fra macchine



studi specifici sulla sicurezza da pericoli fisico-meccanici connessi all'uso delle macchine agricole









rischi nelle manutenzioni in campo



imparare a GESTIRE il RISCHIO RESIDUO



è quindi necessario un ulteriore sforzo per......

- diffondere una "cultura di Gestione del Rischio" a tutti i livelli : Progettazione , Gestione, Operazione
- CAPITALIZZARE l'ESPERIENZA ovvero evitare incidenti "NON PREVISTI" che erano d'altronde "PREVEDIBILI" con l'informazione, il confronto e l'analisi
- adottare un monitoraggio costante ed adottare protocolli operativi anche nei momenti di emergenza
- prevedere i possibili interventi di soccorso meccanico e sanitario





